



Catálogo de Adesivos e Selantes

aerospace
climate control
electromechanical
filtration
fluid & gas handling
hydraulics
pneumatics
process control
sealing & shielding



ENGINEERING YOUR SUCCESS.



ADVERTÊNCIA

SELEÇÃO IMPRÓPRIA, FALHA OU USO IMPRÓPRIO DOS PRODUTOS E/OU SISTEMAS DESCRITOS NESTE CATÁLOGO OU NOS ITENS RELACIONADOS PODEM CAUSAR MORTE, DANOS PESSOAIS E/OU DANOS MATERIAIS.

Este documento e outras informações contidas neste catálogo da Parker Hannifin Ind. e Com. Ltda. e seus Distribuidores Autorizados, fornecem opções de produtos e/ou sistemas para aplicações por usuários que tenham habilidade técnica. É importante que você analise os aspectos de sua aplicação, incluindo conseqüências de qualquer falha, e revise as informações que dizem respeito ao produto ou sistemas no catálogo geral da Parker Hannifin Ind. e Com. Ltda. Devido à variedade de condições de operações e aplicações para estes produtos e sistemas, o usuário, através de sua própria análise e teste, é o único responsável para fazer a seleção final dos produtos e sistemas e também para assegurar que todo o desempenho, segurança da aplicação e cuidados sejam atingidos.

Os produtos aqui descritos com suas características, especificações e desempenhos são objetos de mudança pela Parker Hannifin Ind. e Com. Ltda., a qualquer hora, sem prévia notificação.



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Travas Roscas Anaeróbicos

São adesivos formulados para proporcionar travamento e vedação em parafusos, porcas e prisioneiros de forma confiável, eliminando problemas de afrouxamento,

vazamento e retrabalho. São disponíveis em três categorias: baixa resistência, média resistência e alta resistência à desmontagem.



Disponíveis em embalagens de: 10g (blister), 50g e 250g

| Produto | Temperatura de Trabalho (°C) | Viscosidade (mPas) | Folga Admitida (mm) | Torque Quebra ¹ (N.m) | Torque Residual (N.m) | Cura Inicial ² (minutos) | Cura Total ² (horas) | |
|---|------------------------------|--------------------|---------------------|----------------------------------|-----------------------|-------------------------------------|---------------------------------|---|
| TL22 Torque Baixo | -50 a 150 | 200 a 500 | 0,12 | 6 a 15 | 1 a 6 | 10 a 20 | 24 |  |
| Aplicação: Trava parafusos Ø pequenos, fenda, philips - baixa resistência | | | | | | | | |
| TL55 Torque Médio | -50 a 150 | 1.500 a 2.000 | 0,12 | 15 a 30 | 8 a 14 | 5 a 15 | 24 |  |
| Aplicação: Trava parafusos Ø médios - média resistência | | | | | | | | |
| TL81 Torque Alto | -50 a 200 | 8 a 12 | 0,07 | 30 a 70 | 18 a 40 | 10 a 30 | 24 |  |
| Aplicação: Trava e veda parafusos após montagem - alta temperatura | | | | | | | | |
| TL83 Torque Alto | -50 a 150 | 500 a 800 | 0,20 | 30 a 70 | 18 a 40 | 3 a 20 | 24 |  |
| Aplicação: Trava parafusos/prisioneiros até 1" - cura rápida/alta resistência | | | | | | | | |
| TL85 Torque Alto | -50 a 150 | 2.000 a 3.500 | 0,25 | 30 a 70 | 18 a 40 | 3 a 15 | 24 |  |
| Aplicação: Trava parafusos/prisioneiros até 1" - cura rápida/alta resistência | | | | | | | | |
| TL86 Torque Alto | -50 a 150 | 6.000 a 9.000 | 0,30 | 30 a 70 | 18 a 40 | 10 a 20 | 24 |  |
| Aplicação: Trava parafusos/prisioneiros acima de 1" - alta resistência | | | | | | | | |

1. Tempo de cura: 24h @ 22°C; corpo de prova parafuso M10 em aço; teste conforme ISO 10964.

2. O tempo de cura inicial e cura total são fortemente influenciados pelo substrato, temperatura ambiente na aplicação e a presença de ativadores. Os valores acima referem-se ao substrato aço carbono.

Fixadores Anaeróbicos

Formulados para fixação de peças cilíndricas metálicas (sem rosca) tais como: buchas, rolamentos, eixos, polias e engrenagens. Aumentam a resistência ao cisalhamento das

montagens cilíndricas, eliminam desgastes precoce em chavetas e vedam a área de fixação eliminando problemas de oxidação.

Disponíveis em embalagens de:
10g (blister), 50g e 250g

| Produto | Temperatura de Trabalho (°C) | Viscosidade (mPas) | Folga Admitida (mm) | Torque Quebra ¹ (N.m) | Torque Residual ¹ (N.m) | Cura Inicial ² (minutos) | Cura Total ² (horas) | |
|--|------------------------------|--------------------|---------------------|----------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------|---|
| RC81 Torque Alto | -50 a 200 | 100 a 150 | 0,12 | 30 a 70 | 18 a 40 | 3 a 15 | 24 |  |
| Aplicação: Para aplicações com pequenas folgas | | | | | | | | |
| RC83 Torque Alto | -50 a 150 | 500 a 800 | 0,25 | 30 a 70 | 18 a 40 | 3 a 10 | 24 |  |
| Aplicação: Para aplicações com folgas médias | | | | | | | | |
| RC84 Torque Alto | -50 a 150 | 1.800 a 2.400 | 0,40 | 30 a 70 | 18 a 40 | 3 a 10 | 24 |  |
| Aplicação: Alta resistência e cura rápida para montagens com ajustes deslizante. | | | | | | | | |
| RC89 Torque Alto | -50 a 204 | 500k a 1.500k | 0,50 | 30 a 70 | 18 a 40 | 10 a 40 | 24 |  |
| Aplicação: Para montagens de peças desgastadas | | | | | | | | |

1. Tempo de cura: 24h @ 22°C; corpo de prova parafuso M10 em aço; teste conforme ISO 10964.

2. O tempo de cura inicial e cura total são fortemente influenciados pelo substrato, temperatura ambiente na aplicação e a presença de ativadores. Os valores acima referem-se ao substrato aço carbono.

Adesivos Instantâneos (Cianoacrilatos)

São adesivos líquidos instantâneos que endurecem em contato com a umidade presente na superfície dos materiais. Aderem diversos tipos de materiais em

poucos segundos tais como: metais, borracha, couro, cerâmica, cortiça, madeira e plásticos.



Disponíveis em embalagens de: 20g, 50g, 100g e 1Kg

| Produto | Temperatura de Trabalho (°C) | Viscosidade (mPas) | Folga Admitida (mm) | Resistência à Tração ² (Kgf/cm ²) | Cura Inicial ³ (segundos) | Cura Total ³ (horas) |
|---------|---|--------------------|---------------------|--|--------------------------------------|---------------------------------|
| IA01 | -30 a 80 | 2 a 10 | 0,05 | 150 a 300 | 1 a 20 | 24 |
| | Aplicação: Montagens com produto de baixa viscosidade e capilar | | | | | |
| IA04 | -30 a 80 | 40 a 60 | 0,05 | 150 a 300 | 1 a 20 | 24 |
| | Aplicação: Adesão de plásticos e borrachas | | | | | |
| IA06 | -30 a 80 | 90 a 110 | 0,08 | 150 a 300 | 1 a 20 | 24 |
| | Aplicação: Uso geral | | | | | |
| IA26 | -30 a 80 | 90 a 110 | 0,05 | 150 a 300 | 1 a 20 | 24 |
| | Aplicação: Adesão de plástico e metais | | | | | |
| IA97 | -50 a 120 | 250 a 400 | 0,08 | 150 a 300 | 1 a 20 | 24 |
| | Aplicação: Maior resistência à impacto, mais flexível e maior resistência à temperatura | | | | | |



1. Quando os materiais são incolores, o produto pode ficar levemente amarelado, dependendo da armazenagem e tempo de fabricação do produto, sem representar problemas na aplicação desde que observada a data de validade na embalagem.

2. ASTM D1002, curado 24h a 22°C, placas de aço jateado.

3. O tempo de cura inicial e cura total são fortemente influenciados pelo substrato, temperatura ambiente na aplicação e a presença de ativadores. Os valores acima referem-se ao substrato aço carbono jateado numa temperatura de 22°C sem o uso de ativadores. No caso dos cianoacrilatos o teste é feito em NBR.

Veda Flanges Anaeróbicos (Elimina Juntas)

Os elimina juntas anaeróbicos foram desenvolvidos para assegurar uma perfeita vedação em flanges (juntas) superando as montagens com juntas convencionais. São indicados para

montagens rígidas do tipo metal x metal e para pequenas folgas. São compatíveis com diversos tipos de fluídos, entre eles, combustíveis, óleos hidráulicos e gases.



Disponíveis em embalagens de: 50g

| Produto | Temperatura de Trabalho (°C) | Viscosidade (mPas) | Folga Admitida (mm) | Torque Quebra (N.m) | Torque Residual (N.m) | Cura Inicial (minutos) | Cura Total (horas) |
|---------|---|---------------------|---------------------|---------------------|-----------------------|------------------------|--------------------|
| GG22 | -50 a 150 | 275.000 a 950.000 | 0,8 | 6 a 15 | 1 a 6 | 10 a 30 | 24 |
| | Aplicação: Para aplicações que exigem maior flexibilidade | | | | | | |
| GG23 | -50 a 150 | 30.000 a 100.000 | 0,8 | 15 a 30 | 8 a 14 | 5 a 20 | 24 |
| | Aplicação: Para aplicações que exigem maior resistência | | | | | | |
| GG25 | -50 a 150 | 800.000 a 3.750.000 | 0,8 | 6 a 15 | 1 a 6 | 10 a 30 | 24 |
| | Aplicação: Vedação em flanges e juntas em geral | | | | | | |



Veda Roscas Anaeróbicos

Desenvolvidos para garantir uma perfeita vedação em superfícies metálicas com roscas, como conexões, tubos roscados, instrumentos,

etc. Veda líquidos e gases em baixas e altas pressões. Elimina o uso da fita veda roscas em sistemas hidráulicos e pneumáticos.

| Produto | Temperatura de Trabalho (°C) | Viscosidade (mPas) | Folga Admitida (mm) | Torque Quebra (N.m) | Torque Residual (N.m) | Cura Inicial (minutos) | Cura Total (horas) |
|---------|---|--------------------|---------------------|---------------------|-----------------------|------------------------|--------------------|
| GT21 | -50 a 150 | 19.000 a 60.000 | 0,8 | 6 a 15 | 1 a 6 | 20 a 40 | 24 |
| | Aplicação: Vedante de uso geral para aplicações com folgas maiores | | | | | | |
| GT24 | -50 a 204 | 80.000 a 540.000 | 0,5 | 6 a 15 | 1 a 6 | 10 a 30 | 24 |
| | Aplicação: Vedante de uso geral com alta resistência à altas temperaturas | | | | | | |
| GT29 | -50 a 150 | 15.000 a 25.000 | 0,5 | 4 a 8 | 1 a 4 | 30 a 90 | 24 |
| | Aplicação: Vedante de uso geral, cura lenta | | | | | | |



Adesivos Ultravioleta

Adesivos de base acrílica que curam em segundos quando exposto a luz ultravioleta. Podem ser usados para adesão, vedação, encapsulamento, posicionamento, preenchimento e revestimento em diversos

tipos de materiais. Adere materiais como vidro, metal e madeira. É necessário que uma das partes seja transparente e permita a passagem da luz ultravioleta.



Disponíveis em embalagens de: 30g, 100g e 1Kg

| Produto | Temperatura de Trabalho (°C) | Viscosidade (mPas) | Cura Total (segundos) 30mw/cm ² | Densidade (g/cm ³) | |
|---------|--|--------------------|--|--------------------------------|--|
| UA03 | -30 a 80 | 100 a 150 | 30 | 0,95 a 1,05 | |
| | Aplicação: Adesivo de baixa viscosidade indicado para vedação, adesão e encapsulamento - média resistência | | | | |
| UA05 | -30 a 80 | 300 a 500 | 30 | 0,95 a 1,05 | |
| | Aplicação: Adesivo de média viscosidade e média resistência | | | | |
| UA08 | -30 a 80 | 1000 a 2500 | 30 | 0,95 a 1,05 | |
| | Aplicação: Adesivo de alta viscosidade e alta resistência | | | | |

Adesivos Epóxi Estrutural

Adesivos bi-componentes que curam após a mistura da resina com o endurecedor. Indicados para adesão

estrutural em metais, vidro, cerâmica, azulejo e alguns tipos de plásticos.

Disponíveis em embalagens de: 14g

| Produto | Temperatura de Trabalho (°C) | Resistência à Tração (kgf/cm ²) | Pot Life | Cura Parcial | Cura Total (horas) | |
|---------|--|---|----------|--------------|--------------------|--|
| SA01 | até 120 | > 150 | 5 min | 10 min | 24 | |
| | Aplicação: Adesivo epóxi de uso geral, cura rápida | | | | | |
| SA02 | até 120 | > 150 | 1 hora | 2 horas | 24 | |
| | Aplicação: Adesivo epóxi de uso geral, cura lenta e flexível | | | | | |

Silicones

São adesivos/selantes na forma pastosa que vulcanizam em contato com a umidade tornando-se um material flexível que apresenta excelente resistência á temperaturas elevadas (até 315°C) e raios ultravioleta. Disponíveis em dois tipos: Acéticos e Neutros.



Disponíveis em embalagens de:
50g e 280g

| Produto | Temperatura de Trabalho (°C) | Cor | Tack Free (Minutos) | Cura Total | Resistência a Tração (psi) | Densidade (g/cm³) | Alongamento (%) ASTM D412 | |
|------------------------|---|----------|---------------------|-------------|----------------------------|-------------------|------------------------------|--|
| FS10 Acético | -55 a 205 (218) | Incolor | 15 | 72 horas | 400 a 600 | 1,03 | 250 a 500 | |
| | Aplicação: Silicone de uso geral para aplicação de adesão e vedação | | | | | | | |
| FS15 Acético | -55 a 205 (218) | Preto | 15 | 72 horas | 400 a 600 | 1,03 | 250 a 500 | |
| | Aplicação: Silicone de uso geral para aplicação de adesão e vedação | | | | | | | |
| FS20 Acético | -45 a 150 (180) | Incolor | 25 | 72 horas | 400 a 600 | 0,97 | 250 a 500 | |
| | Aplicação: Silicone de uso geral - baixo custo | | | | | | | |
| FS30 Acético | -54 a 260 (315) | Vermelho | 17 | 72 horas | 400 a 600 | 1,04 | 250 a 500 | |
| | Aplicação: Indicado para aplicação sujeita à altas temperaturas em manutenção industrial e automotiva | | | | | | | |
| FS40 Neutro | -62 a 177 (232) | Incolor | 15 | 7 a 14 dias | 200 a 400 | 1,01 | 250 a 500 | |
| | Aplicação: Silicone de uso geral neutro, não oxida indicado para adesão e vedação | | | | | | | |
| FS41 Neutro | -62 A 177 (232) | Preto | 15 | 7 a 14 dias | 200 a 400 | 1,30 | 250 a 500 | |
| | Aplicação: Silicone neutro, utilizado em montagens industriais e automotivas | | | | | | | |
| FS42 Neutro | -65 a 260 (316) | Cobre | 15 | 7 a 14 dias | 400 a 600 | 1,02 | 250 a 500 | |
| | Aplicação: Silicone neutro, indicado para montagens sujeitas à alta temperaturas | | | | | | | |
| FS43 Neutro | -65 A 177 (210) | Cinza | 20 | 7 a 14 dias | 200 a 400 | 1,35 | 250 a 500 | |
| | Aplicação: Silicone neutro, utilizado em montagens industriais e automotivas | | | | | | | |

Vedante Semi-Secativo

Vedante de uso geral a base de resina sintética indicado para vedações em flanges (juntas) e conexões (roscas). Oferece alta resistência a lubrificantes, água, gasolina, gases e fluidos hidráulicos.



Disponível em embalagens de:
100g

| Produto | Temperatura de Trabalho (°C) | Viscosidade (mPas) | Folga Admitida (mm) | Cura Parcial (minutos) | Cura Total (horas) | Densidade (g/cm ³) |
|---|------------------------------|--------------------|---------------------|------------------------|--------------------|--------------------------------|
| GP05 | -50 a 150 | 20.000 a 25.000 | 0,8 | 10 a 20 | 24 | 1,10 a 1,50 |
| Aplicação: Vedante de uso geral para flanges e conexões | | | | | | |



Adesivo de Contato/Cola Juntas

Produto a base de borracha, resina sintética e solventes. Indicado para colagem de juntas automotivas melhorando sua performance e também adesão de uma grande quantidade de materiais como aço, alumínio, madeira, cerâmica, couro, plásticos e outros.



Disponível em embalagens de:
100g

| Produto | Temperatura de Trabalho (°C) | Viscosidade (mPas) | Folga Admitida (mm) | Cura Parcial (minutos) | Cura Total (horas) | Densidade (g/cm ³) |
|--|------------------------------|--------------------|---------------------|------------------------|--------------------|--------------------------------|
| GP08 | -30 a 80 | 1.200 a 1.800 | 0,5 | 10 à 15 | 24 | 0,87 a 0,93 |
| Aplicação: Colagem de juntas em geral e adesivo de contato | | | | | | |



Ativadores

Aceleradores (Primers) de cura para adesivos. Sua função pode ser de acelerar a cura do adesivo e/ou melhorar a adesão em materiais onde sua adesão não seria muito boa.



Disponível em embalagem de:
100ml (Spray)

| Produto | Viscosidade (mPas) | Densidade (g/cm ³) | |
|---------|--|--------------------------------|---|
| ST01 | 2 a 5 | 0,715 a 0,730 |  |
| | Aplicação: Indicado para uso com adesivos instantâneos em superfícies como PP e PF | | |
| ST02 | 2 a 5 | 0,800 a 0,900 |  |
| | Aplicação: Indicado para uso com adesivos/vedantes anaeróbicos para acelerar a cura ou em superfícies inativas, como aço inox e alumínio | | |

Lubrificante

Lubrificante de alto desempenho que age como protetor anti-corrosivo, lubrificante e desengripante. Formulado com óleo mineral aditivado com anti-oxidante, redutor de atrito e agente filme protetor.



Disponível em embalagens de:
300ml

| Produto | Temperatura de Trabalho (°C) | Viscosidade (mPas) | Densidade (g/cm ³) | |
|---------|--|--------------------|--------------------------------|---|
| OG01 | < 50 | 5 a 25 | 0,84 a 0,90 |  |
| | Aplicação: Lubrificante de uso geral | | | |

Parker Hannifin

A Parker Hannifin

A Parker é a líder global na fabricação de componentes destinados aos mercados de movimento e controle do movimento, dedicada a oferecer excelência no serviço ao cliente, de modo que os resultados sejam alcançados com o trabalho em conjunto.

Reconhecida em todo o mundo por seu alto padrão de qualidade, a Parker disponibiliza suas tecnologias para facilitar o trabalho de quem está nos setores agrícola, móbil, industrial e aeroespacial, sendo o único fabricante a oferecer aos seus clientes uma ampla gama de soluções pneumáticas, hidráulicas e eletromecânicas.

No Mundo

Atuando em 48 países, a Parker conta com mais de 62.000 colaboradores diretos e possui a maior rede de distribuição autorizada nesse campo de negócio, com mais de 8.400 distribuidores, atendendo mais de 417.000 clientes em todo o mundo.

No Brasil

A Parker projeta, fabrica e comercializa produtos para o controle do movimento, fluxo e pressão.

Presente nos segmentos industrial, móbil e aeroespacial, a Parker atua com as linhas de automação pneumática e eletromecânica; refrigeração industrial, comercial e automotiva; tubos, mangueiras e conexões; instrumentação; hidráulica; filtração e vedações.

No segmento aeroespacial, a Parker supre seus clientes com a mais completa linha de componentes e sistemas hidráulicos e pneumáticos.

Além disso, a Parker conta com 1.550 colaboradores diretos e mais de 300 distribuidores autorizados, oferecendo completa integração das linhas de produtos, material de apoio e treinamento, qualidade e rapidez no atendimento e assistência técnica em todo o país.

Tecnologias de Movimento e Controle



Aerospace

Líder em desenvolvimento, projeto, montagem de sistemas e componentes de apoio para a maioria das aeronaves em uso atualmente, atuando no setor aeronáutico, militar, aviação geral e executiva, sistemas de armas terrestres, mísseis e veículos lançadores.



Hydraulics

Líder mundial em melhoria de desempenho de maquinários, com uma linha completa de componentes e sistemas hidráulicos para máquinas e equipamentos dos setores industrial, aeroespacial, agrícola, construção civil, mineração, transporte e energia.



Climate Control

Componentes e sistemas para controle de fluidos para refrigeração que proporcionam conforto e praticidade aos mercados agrícola, de refrigeração, alimentos, bebidas e laticínios, resfriamento de precisão, saúde, processamento, supermercados e transportes.



Pneumatics

Líder no fornecimento de sistemas e componentes pneumáticos, de alta tecnologia, que aumentam a precisão e produtividade dos clientes nos setores agrícola, industrial, construção, mineração, óleo e gás, transporte, energia, siderurgia, papel e celulose.



Electromechanical

Líder no fornecimento de sistemas e componentes eletromecânicos, de alta tecnologia, que aumentam a precisão e produtividade dos clientes nos setores da saúde, automobilístico, automação industrial, máquinas em geral, eletrônica, têxteis, fios e cabos.



Process Control

Líder global em projeto, manufatura e distribuição de componentes vitais aos setores químico/refinarias, petroquímico, usinas de álcool e biodiesel, alimentos, saúde, energia, óleo e gás.



Filtration

Sistemas e produtos de filtração e separação que provêm maior valor agregado, qualidade e suporte técnico aos clientes dos mercados industrial, marítimo, de transporte, alimentos e bebidas, farmacêutico, óleo e gás, petroquímica e geração de energia.



Sealing & Shielding

Vedações industriais e comerciais que melhoram o desempenho de equipamentos nos mercados aeroespacial, agrícola, militar, automotivo, químico, produtos de consumo, óleo e gás, fluid power, industrial, tecnologia da informação, saúde e telecomunicações.



Fluid & Gas Handling

Conectores rígidos e flexíveis para direcionar o fluxo de fluidos críticos, atendendo aos mercados agrícola, industrial, naval, transportes, mineração, construção civil, florestal, siderurgia, refrigeração, combustíveis, óleo e gás.



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

www.parker.com 0800 PARKER H
7 2 7 5 3 7 4

Divisões do Grupo Parker Seal

América do Norte

Chomerics (CHO)

Woburn, MA - EUA

Composite Sealing Systems

(CSS)

San Diego, CA - EUA

Engineered Polymer Systems

(EPS)

- Salt Lake City, UT - EUA

- Elgin, IL - EUA

- Marion, NY - EUA

- Nacogdoches, TX - EUA

Engineered Seals (ESD)

Syracuse, IN - EUA

Integrated Sealing Systems

(ISSD) (Antiga Powertrain)

Lynchburg, VA - EUA

O-Ring (ORD)

Lexington, KY - EUA

Tech Seal (TSD)

Spartanburg, SC - EUA

Europa

Chomerics

Marlow, Buckinghamshire

Reino Unido

Packing

Bietigheim-Bissingen

Alemanha

O-Ring

Pleidelsheim - Alemanha

América Latina

Seals

São Paulo, SP - Brasil



Parker Adesivos e Selantes Químicos
Ind. e Com. Ltda.
Av. Marginal do Rio Jundiá, 2665
Cond. Riverside - Chácara Sta Marta
13222-680 - Várzea Paulista - SP
tel.: 11 3915 8500
fax: 11 3915 8516
www.parker.com

Catálogo de Adesivos & Selantes - 06/10 - 1000pçs

Distribuidor Autorizado Parker